



**CENTRO UNIVERSITARIO HARVARD**

**“EL ÉXITO ES DE TODOS, TÚ DECIDES”**

**PLAN DE ESTUDIOS:**

**“ESPECIALIDAD EN ADMINISTRACIÓN DE LA PEQUEÑA Y MEDIANA EMPRESA”**

**PLAN CUATRIMESTRAL      DURACIÓN: 1 AÑO**

**PRIMER CUATRIMESTRE:**

- METODOLOGÍA DE LA INVESTIGACIÓN EN CIENCIAS ADMINISTRATIVAS
- DIRECCIÓN Y ADMINISTRACIÓN DE PEQUEÑAS Y MEDIANAS EMPRESAS
- ADMINISTRACIÓN DE RECURSOS HUMANOS

**SEGUNDO CUATRIMESTRE**

- ADMINISTRACIÓN ESTRATÉGICA
- ADMINISTRACIÓN DE VENTAS
- MERCADOTECNIA ESTRATÉGICA

**TERCER CUATRIMESTRE:**

- FORMULACIÓN DE PROYECTOS DE INVERSIÓN
- PSICOLOGÍA ORGANIZACIONAL
- DIRECCIÓN DE PROYECTOS.